



**SISTEMA MUNICIPAL PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DE TULTEPEC**

**MONTOS PAGADOS POR AYUDAS Y SUBSIDIOS**

**PERIODO : TRIMESTREL DEL 01 DE ENERO AL 31 DE MARZO 2020**

CONCEPTO	AYUDA A	SUBSIDIO	SECTOR (ECONOMICO O SOCIAL)	BENEFICIARIO	CURP	R.F.C.	MONTO PAGADO
COOPERACIONES Y AYUDAS		X	SOCIAL	PROGRAMA DE MADRES QUE VIVEN SOLAS, PROGRAMA DE COMUNIDAD ABIERTA, PROGRAMAM DE ADULTOS MAYORES Y PROGRAMA DE DISCAPACIDAD			\$4,858,800.54